

INDUPROJ:

How we manage the HSE & Quality ?

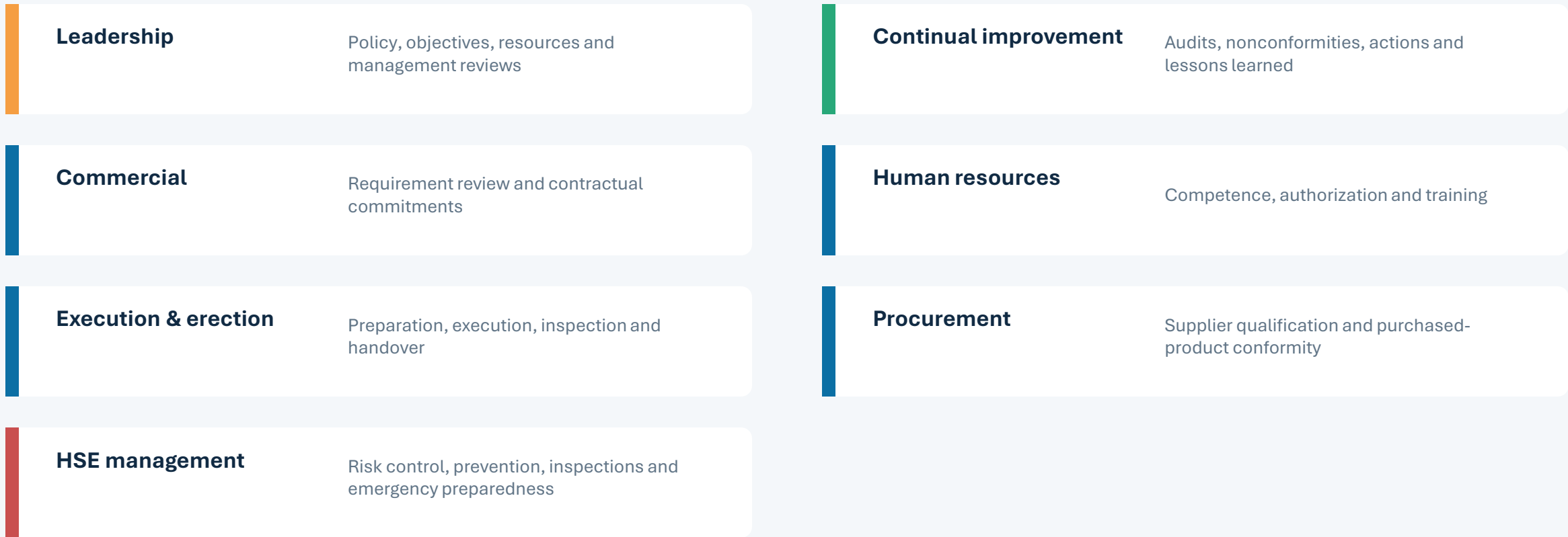


QA/QC, HSE, Improvement & Development Department



An integrated management system (SQMS)

The processes operate as one connected system for project control and improvement.



Certifications aligned with our operations

A recognized framework for quality, occupational safety and welded fabrication.

ISO 9001

Quality management system

Governance, risk control and improvement

ISO 45001

Occupational health and safety management system

Governance, risk control and improvement

ISO 3834-2

Comprehensive quality requirements for fusion welding

Technical control, qualification and traceability

EN 1090-2 EXC4

Execution of steel structures

Technical control, qualification and traceability

The applicable scope is confirmed for each project against the contract, standards and client requirements.

Quality throughout the project lifecycle

Each stage produces verifiable controls and records.

WMS, JHA, ITP ...

INDUPROJ		INSPECTION TEST PLAN (ITP)				gramet COMLOG		Doc nature : Form Code : RI-F1 Version : 02		
Contrat/Contract	0	DIEGUE-RL-1010-0001-00						ITP N°	0025-QMC-01-PMDS-SRAC-PM	
Client	1	COMLOG						REV	04	
Site des travaux/Construction site	1	Marsala - CIM						Établi par/Prepared by	BAGHD ERIS	
Objet/Title	1	Montage des installations pour réduction des émissions atmosphériques au CIM (REACIM) Installation of equipment for the reduction of atmospheric emissions at CIM (REACIM)						Approuvé par/Approved by	BAGHD ERIS	
								Date	14/01/2008	
W. Point d'arrêt. Le travail ne doit pas passer à l'étape suivante jusqu'à ce que l'activité ait été terminée et qu'une signature ait été obtenue en le point d'arrêt ou en le point d'arrêt en place. / Hold point. Work should not proceed to the next step until the activity is completed and a signature is obtained from the person whose signature is placed. W. Point d'arrêt. Le travail peut se poursuivre si le contrôle ne se présente pas à l'étape suivante. / Waiver Point. The manufacture shall notify the client, but there is no hold on the production. R. Revue de la documentation. (Signature ou cachet pour enregistrer la revue) / Review of documentation. (Signature or stamp to record the review). D : Délivrance des documents / Delivering a document.										
Branche N°	Description	Standard or specification reference	Acceptance criteria Ref.	Fiches d'inspection						A fournir / To be provided
				INDUPROJ		GRAMET		COMLOG		
				PI	Vis	PI	Vis	PI	Vis	
1	Réception des dessins et le manuel de montage / Reception of drawings and assembly manual			II		R		H		
2	Mode opératoire global / Work Method Statement			HD				R		
3	Analyse des risques globale / Global risk analysis					X				
Certificats de qualification / Qualification certificates										
4.1	Certificats de l'entreprise			W		R		D		Certificats de l'entreprise
4.2	Calibration des équipements / Equipment calibration	EN 1090-2	EN 1090-2	H		R		H		Rapports de calibration des équipements / Calibration reports
4.3	Procédure de soudage (DMOS, QMOS) / Welding procedure (WPS, PQR)	ASME IX	ASME IX	H		R		H		Dossier de soudage / Welding BOOK
4.4	Qualification personnel (Soudeur, Inspecteur...) / Personnel qualification (Welder, Inspector)	ASME IX	ASME IX	H		R		H		Certificats de qualification du personnel / Personnel qualification certificates
4.5	Certificats de conformité de consommables / Consumable conformity certificates	EN 10204	EN 10204 3.1	H		R		R		Certificats de conformité / Consumable conformity certificates
4.6	Procédure pour le CND (VT, PT) / Procedures for CND (VT, PT)			H		R		R		Procédures pour le CND / NDT Procedures
Expédition et Occupation bénéficiaire / Shipment and Beneficial occupation										
5.1	Inspection et vérification du matériel (Boulevard, meuble...) / Material checking and inspection	Liste de collage / Packing list	Liste de collage finale / Final packing list	W/R		R		HD		Matériel Requisition Report
5.2	Réception et vérification de l'occupation bénéficiaire partielle Fondation civile / Reception and checking of partial beneficial occupation civil concrete			W/R		R		HD		Certificat de l'occupation bénéficiaire / Beneficial occupation certificate
REACIM PROJECT										
Montage du filtre à manches/ Bag filter erection										
La structure/ Structure										
6.1.1.1	Contrôle de serrage des boulons / Checking bolt tightening	EN 1090-2 / STD_AER-400-00	EN 1090-2 / STD_AER-400-00	W/D		R		W		Rapport de serrage des boulons / Bolt tightening report
6.1.1.2	Contrôle de verticalité et nivellement / Verticality and levelling control	EN 1090-2	EN 1090-2	W/D		R		S/R		Rapport géométrique / Geometrical report
6.1.1.3	Contrôle dimensionnel / Dimensional control	Drawings & EN ISO 13920	Drawings & EN ISO 13920	W/D		R		H		Rapport géométrique / Geometrical report
6.1.1.4	Inspection finale et checklist / Final inspection and checklist	Manual of erection & Drawings & EN 1090-2	Manual of erection & Drawings & EN 1090-2	II		R		H		Checklist de contrôle / Control checklist
Les trémies/ Hoppers										
6.1.2.1	Contrôle dimensionnel et alignement / Dimensional control	Drawing & EN ISO 13920 / WPS	Drawing & EN ISO 13920 / WPS	HD		R		II		Rapport géométrique / Geometrical report
6.1.2.2	Cahier de Soudage / Welding book	ASME IX	ASME IX	H		R		R		Dossier de soudage / Welding BOOK
6.1.2.3	Contrôle CND de la soudure (VT, PT) / NDT control of welding (VT, PT)	NDT Procedures / EN ISO 5817	EN ISO 5817 / C	HD		R		H		Rapport pour le CND / NDT Report
6.1.2.4	Inspection finale et checklist / Final inspection and checklist	Manual of erection & Drawings & EN 1090-2	Manual of erection & Drawings & EN 1090-2	II		R		H		Checklist de contrôle / Control checklist
Le corps/ Casing										
6.1.3.1	Contrôle de serrage des boulons / Checking bolt tightening	EN 1090-2/ STD_AER-400-00	EN 1090-2/ STD_AER-400-00	W/D		R		W		Rapport de serrage des boulons / Bolt tightening report
6.1.3.2	Contrôle dimensionnel et alignement / Dimensional and fit-up control	Drawing & EN ISO 13920 / WPS	Drawing & EN ISO 13920 / WPS	HD		R		II		Rapport géométrique / Geometrical report
6.1.3.3	Cahier de Soudage / Welding book	ASME IX	ASME IX	H		R		R		Dossier de soudage / Welding BOOK
6.1.3.4	Contrôle CND de la soudure (VT, PT) / NDT control of welding (VT, PT)	NDT Procedures / EN ISO 5817	EN ISO 5817 / C	HD		R		H		Rapport pour le CND / NDT Report
6.1.3.5	Inspection finale et checklist / Final inspection and	Manual of erection &	Manual of erection &	..		..		..		

Quality throughout the project lifecycle

Inspection notification




Inspection and Test Notification (ITN)

Nom du projet/Project Name : REACIM ITN No. : IDP-REACIM-QUA-ITN-0002
 Usine/Plant : CIM-MOANDA Date : 12/06/2025
 Référence/Reference : 0225-QAC-ITP-MEC-REACIM /Procédure d'inspection

☐ Mechanical
☐ Piping
☒ St. Strt.
☐ GC
☐ Autre

No.	ITP No. / Item No.	Description of inspection	Location	Date & Time	Remark
1	ITP Rev 01	- Contrôle dimensionnel et fit-up des supports de la gaine by-pass / Dimensional and fit-up inspection of the bypass duct supports COB1-SS4, COB1-S36, COB1-S32, COB1-S28	Zone de montage REACIM	13/06/2025	

Name
Date
Signature

Prepared by QC:
BAGHI DRIS
12/06/2025


Reviewed by Const.:

Reviewed by COMILOG Const.:

Received by COMILOG QC:
SENISO RIZK
13/06/2025


Received by BOLDROCCHI (if required):

Inspection Result :

Accepté/Accepted	☒	Report : FT-0018 / D.025	Remarques/Remarks :
Refusé/rejected	☐		
Reporté/Re-scheduled	☐	Date/Time:	

Quality throughout the project lifecycle

NDT



Quality throughout the project lifecycle

Bolt tightening :

- Dynamometric torque wrenchs
- Electric torque wrenchs



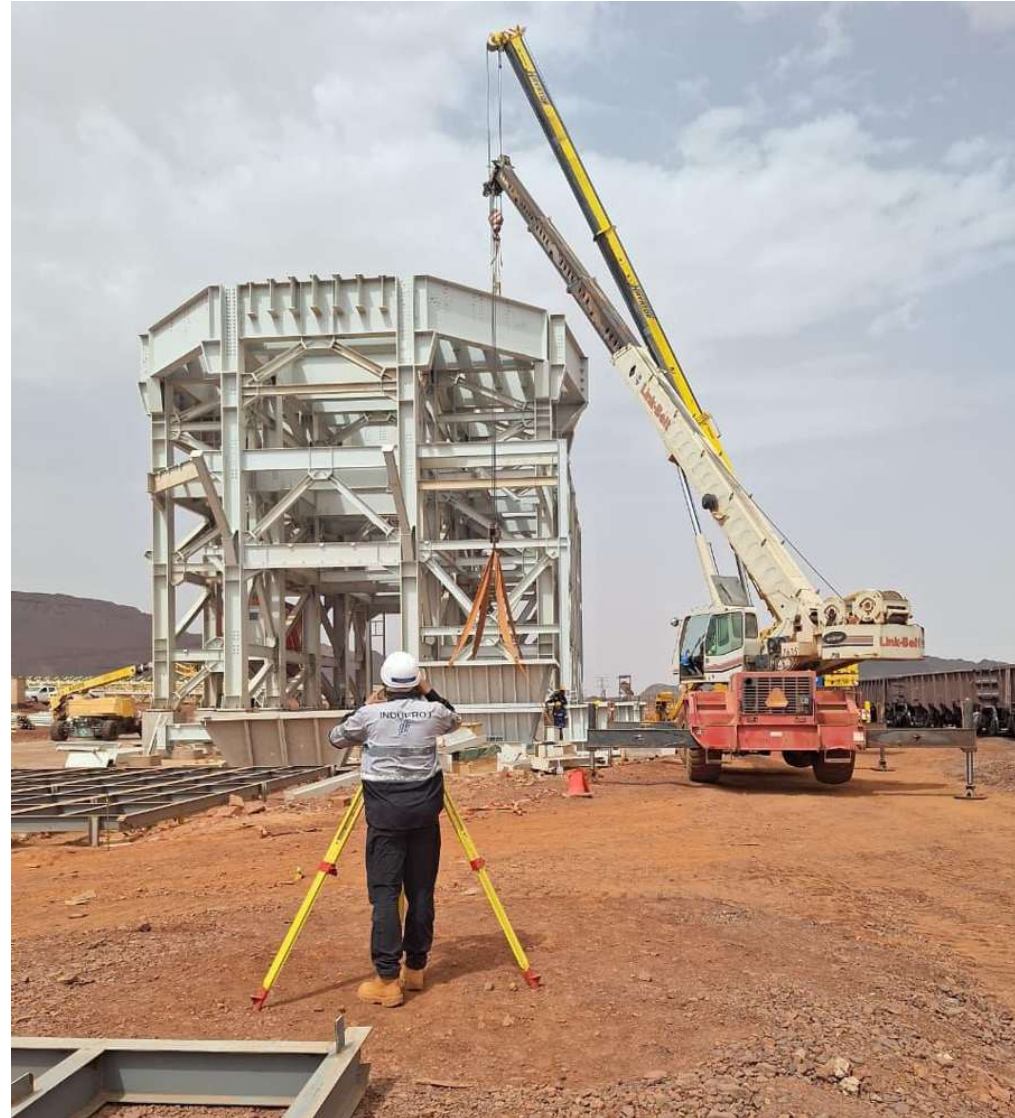
Quality throughout the project lifecycle

Shaft alignment



Quality throughout the project lifecycle

Verticality control



Quality throughout the project lifecycle

Painting control



Welding management

Complete control from qualification through final traceability records.

1

Standards and coordination

Applicable standards, welding coordination and contractual requirements.

2

Qualifications

WPS/PQR, welder and operator qualifications, positions and qualification ranges.

3

Controlled production

Fit-up, parameters, consumables, welding conditions and joint identification.

4

Inspection and records

VT/NDT, reports, repairs, weld mapping and manufacturing dossier.



Centralized management of qualifications, WPS/PQR, welders, joints, inspections and status.

TRACEABILITY • ALERTS • REPORTING

Structured data supports expiry monitoring and reliable document compliance.

Welding management


Fabrication | Qualification | Bibliothèques | Avancé

Rechercher dans iWelding
Dev BAGB WELDING

ENREGISTRER SOUS
NOUVEAU
PAR DÉFAUT
ACTUALISER TOUT
NEW POWER BI REPORT
SUPPORT
SWIFT DATA

Home

Affaire + 📄 🔍 🔄 🔗 Rechercher un enregistrement

Filter	Référence	Nom	Client	Exploitant	Date de création	Statut
Tous	Soudage Pylone	Soudage Pylone	COMLOG		06/12/2024	Terminé
Valables	Soudage de la flèche	Soudage de la flèche	COMLOG		07/12/2024	En cours
En cours	Soudage de la roue à g...	Soudage de la roue à g...	COMLOG		17/12/2024	En cours
Terminés	Soudage des brèles	Soudage des brèles	COMLOG		18/12/2024	En cours
En attente						
	HEB N°1	Projet de certification E...			02/01/2025	Validé
	HEB N°2	Projet de certification E...			02/01/2025	Validé
	UPN N°1	Projet de certification E...			02/01/2025	Validé
	UPN N°2	Projet de certification E...			02/01/2025	Validé

QMOS + 📄 🔍 🔄 🔗 Rechercher un enregistrement

Filter	Numéro	Révision	Nom de référence	Fabricant
Tous	C/DIV/QMOS/TAM/052/19	00	EN ISO 15614 - 1 : 2017	INDUPROJ
ASME	C/DIV/QMOS/AML/002/18	00	EN ISO 15614 - 1 : 2017	INDUPROJ
AWI	C/DIV/QMOS/TAM/007/18	00	EN ISO 15614 - 1 : 2017	INDUPROJ
EN	C/DIV/QMOS/TAM/006/18	00	EN ISO 15614 - 1 : 2017	INDUPROJ
	C/DIV/QMOS/SEA/001/18	00	EN ISO 15614 - 1 : 2017	INDUPROJ
	C/DIV/QMOS/TAM/003/20	00	EN ISO 15614 - 1 : 2017	INDUPROJ
	CTI/PQR/03A/14	00	EN ISO 15614 - 1 : 2005	INDUPROJ
	C/DIV/QMOS/TAM/003/20 (1)	00	EN ISO 15614 - 1 : 2017	INDUPROJ

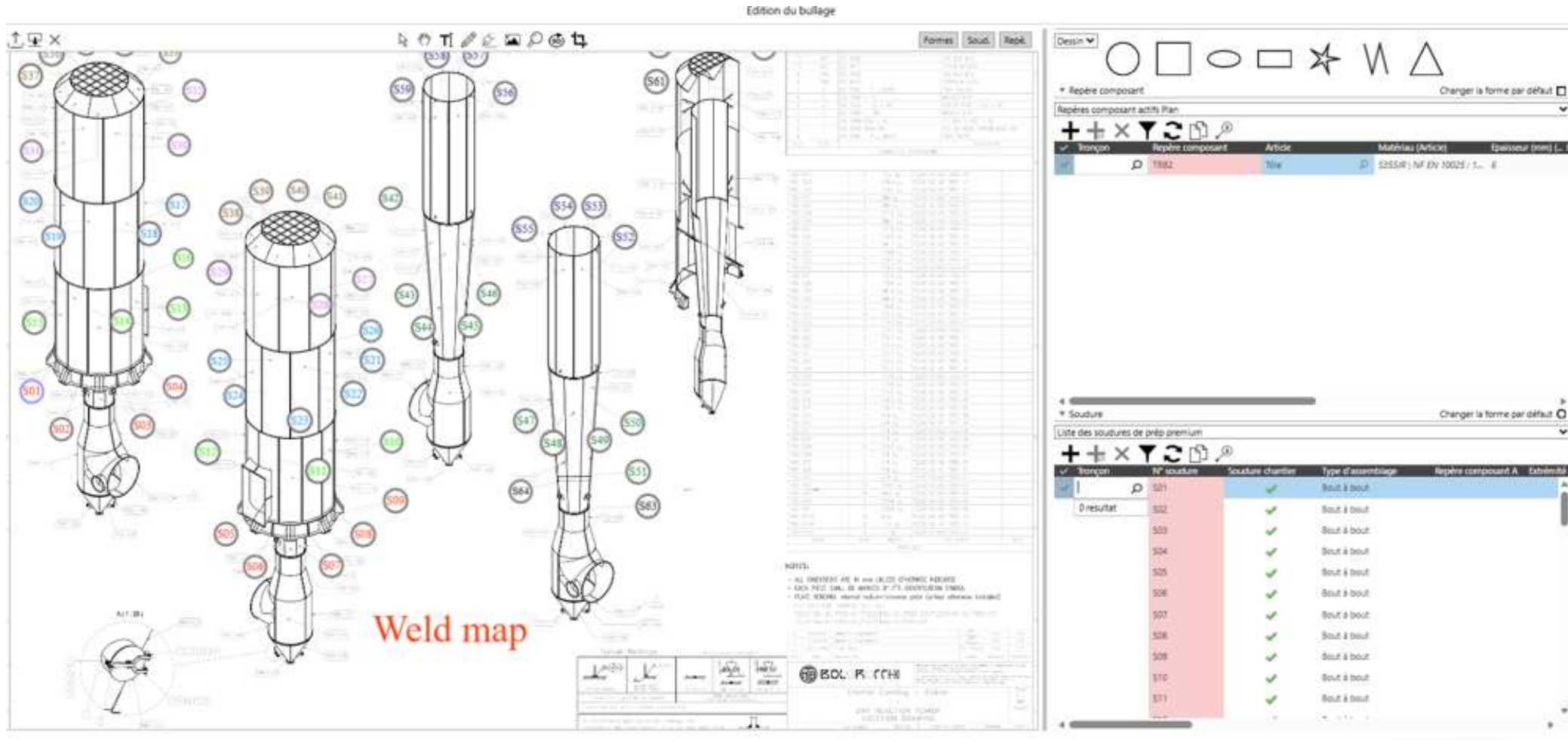
QS/QO + 📄 🔍 🔄 🔗 Rechercher un enregistrement

Filter	N° certificat	Soudeur/Opérateur	Date de fin (confirmation)	Date de fin (prolongation)
Tous	C/DIV/QS/TAM/189/22	ABDERRAHIM EL KHIDER	19/12/2025	06/12/2025
ASME	C/DIV/QS/TAM/107/23	MOURAD MAKROUDI	10/12/2024	11/12/2026
ASAS	IC/QW004-4124	ABRAHIM AIT ABOU	01/01/2025	31/05/2027
EN	C/DIV/QS/TAM/074/22	MOHAMED AMEL	27/02/2023	26/02/2025
Ind	C/DIV/QS/TAM/077/22	EL MOSTAPHA BOUSSAID	27/02/2023	26/02/2025
Misc	C/DIV/QS/TAM/104/23	EL MOSTAPHA BOUSSAID	11/12/2024	11/12/2026
90 jrs	C/DIV/QS/TAM/108/23	EL MOSTAPHA BOUSSAID	11/12/2024	11/12/2026
Expire	C/DIV/QS/TAM/185/22	EL HADIF MOURAD	06/12/2023	06/12/2025
En				
Misc				
90 jrs				
Expire				

DMOS + 📄 🔍 🔄 🔗 Rechercher un enregistrement

Filter	Numéro	Révision	Numéro (QMOS)
Tous	DMOS 01	00	C/DIV/QMOS/TAM/052/19
ASME	DMOS 06		C/DIV/QMOS/AML/002/18
ASAS	DMOS 02	00	C/DIV/QMOS/TAM/052/19
EN	DMOS 03	00	C/DIV/QMOS/TAM/052/19
	DMOS 062	00	C/DIV/QMOS/TAM/052/19
	DMOS PW1 Gabon (FF,PA,PE)		C/DIV/QMOS/TAM/007/18
	DMOS PW2 Gabon (FF,PA,PE)		C/DIV/QMOS/TAM/006/18
	DMOS BW1 GABON (FE,PA,PC)		C/DIV/QMOS/TAM/008/18

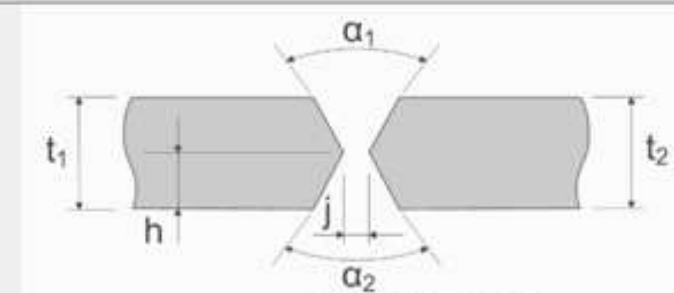
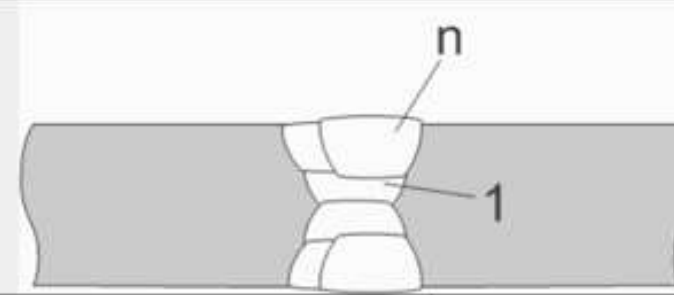
Welding management



Welding management

DMOS : INFORMATIONS
DMOS BW2 GABON (PE,PA,PC) ≡

Modèle* Statut DMOS* Valdeur
Sirtul (test) Valdeur
Dris BAGHI

		INDUPROJ		DESCRIPTIF DE MODE OPÉRATOIRE DE SOUDAGE																							
		Central Park, 100m GHM, 7th Floor, Mohammed VI, 28810, Morocco		EN ISO 15609 - 1 : 2019						Spécification																	
				N° DMOS	DMOS BW2 GABON (PE,PA,PC)				Révision	Dmos de réparation																	
				N° QMOS	C/DIV/QMOS/TAM/008/18 EN ISO 15614 - 1 : 2017					N° QMOS 2																	
		+212 523 31 62 94																									
MATERIAUX DE BASE ET SUPPORT														SCHEMA DE PRÉPARATION													
REF.	TUBE/TÔLE	GROUPE	MATÉRIAU	ÉPAISSEUR (T) mm	DIAMÈTRE (Ø) mm	ÉPAISSEUR PROCÉDÉ (mm)								VARIABLES													
1	P-Plate, tôle	1.1	S275JR NF EN 10025-2 : 2005/03	de 7.5 à 30		111/ 8								Ⓢ Nouveau													
2	P-Plate, tôle	1.1	S275JR NF EN 10025-2 : 2005/03	de 7.5 à 30		TYPE D'ASSEMBLAGE								alpha1 60 ° @ alpha2 60 ° @ j 2 mm @ t1 12 mm @													
						BW - Bout à bout à pleine pénétration	SCHEMA D'ASSEMBLAGE																				
3						SOUDAGE 1 OU 2 COTE(S)								VARIABLES													
						Soudage des 2 côtés								Ⓢ Nouveau													
						MONO/MULTI PASSE																					
SUPPORT						Multipasse																					
PRÉPARATION		MEULAGE ☒		USINAGE ☒		GOUGEAGE ☐		OXYCOUPAGE ☐		DIAMÈTRE																	

Actif

Welding management

 Fabrication Qualification Bibliothèques Avancé  Rechercher dans iWelding 										
+ NOUVEAU SUPPRIMER ENVOYER UN LIEN PAR C... EXÉCUTER LE RAPPORT EXPORTER VERS EXCEL IMPORTER DES DONNÉES ÉDITION SUPPORT RECHERCHER DV QS LÉGENDE SURLIGNAGE										
→ Toutes les qualifications soudeurs ▼ Rechercher des enregistrements										
✓ Soudeur/Opérateur	N° de certificat	N° DIMOS de référence	N° interne fabricant	Norme de qualification	Début de validité	Fin de validité	Début de confirmation	Fin de confirmation	Type de prolongation	Liste des R)
ABDELHAK LHEIRA	C/DN/QS/TAM/106/23			EN ISO 9606-1 : 2017	12/12/2023	11/12/2028	12/06/2026	11/12/2026	3 Ans	Certificat de Qu...
ABDELHAK LHEIRA	C/DN/QS/TAM/102/23			EN ISO 9606-1 : 2017	12/12/2023	11/12/2028	12/06/2026	11/12/2026	3 Ans	Certificat de Qu...
ABDELHAK LHEIRA	C/DN/QM/HAM/201/25 S...			ASME IX - QW484-a : 2023	15/05/2025	01/01/2199	13/05/2026	12/11/2026	à Vie	LHEIRA ABDEL...
HOUSSAM RAFIQ	C/DN/QM/HAM/198/25 S...			ASME IX - QW484-a : 2023	15/05/2025	01/01/2199	13/05/2026	12/11/2026	à Vie	RAFIQ HOUSSA...
HAMZA AYA	C/DN/QM/HAM/192/25 S...			ASME IX - QW484-a : 2023	15/05/2025	01/01/2199	13/05/2026	12/11/2026	à Vie	AYA HAMZA-G...
NOUR EDDINE EL HILALI	C/DN/QM/HAM/194/25 S...			ASME IX - QW484-a : 2023	15/05/2025	01/01/2199	13/05/2026	12/11/2026	à Vie	ELHILALI NOUR...
HOUSSAM EL KHAZRAOUI	C/DN/QM/HAM/189/25 S...			ASME IX - QW484-a : 2023	15/05/2025	01/01/2199	13/05/2026	12/11/2026	à Vie	KHAZRAOUI H...
ABDELHAK LHEIRA	C/DN/QM/HAM/193/25 S...			ASME IX - QW484-a : 2023	15/05/2025	01/01/2199	13/05/2026	12/11/2026	à Vie	LHEIRA ABDEL...
HOUSSAM RAFIQ	C/DN/QM/HAM/190/25 S...			ASME IX - QW484-a : 2023	15/05/2025	01/01/2199	13/05/2026	12/11/2026	à Vie	RAFIQ HOUSSA...
NOUR EDDINE EL HILALI	C/DN/QM/HAM/230/25 F...			ASME IX - QW484-a : 2023	15/05/2025	01/01/2199	13/05/2026	12/11/2026	à Vie	ELHILALI NOUR...
HAMZA AYA	C/DN/QM/HAM/200/25 S...			ASME IX - QW484-a : 2023	15/05/2025	01/01/2199	03/05/2026	02/11/2026	à Vie	AYA HAMZA-JM...
REDOUANE EL OUMARI	C/DN/QM/HAM/228/25 S...			ASME IX - QW484-a : 2023	15/05/2025	01/01/2199	14/11/2025	13/05/2026	à Vie	EL OUMARI RED...
REDOUANE EL OUMARI	C/DN/QM/HAM/228/25 S...			ASME IX - QW484-a : 2023	15/05/2025	01/01/2199	15/05/2025	13/05/2026	à Vie	EL OUMARI RED...

HSE management

- Tool box
- Sensibilisation
- Training
- ...



HSE managment

Saftyculture application

Mitti

Rechercher

Accueil

Assistant IA

Agents

Benchmarking 5 étoiles

Modèles

Inspections

Plannings

Actions

Formation

Actifs

Entrepreneurs

Driss Baghi

Amine's Team

Inspections

Archives

Inspection	Actions	Numéro de do	Score	Et
27/01/2026				
IDUPI	27 Jan 2026 / Alfred nguinsa	Housekeeping	S.O.	27
IDUPI	Montage tuyauterie / 27 Jan 2026 / Alfred nguinsa	Take 5	100%	27
IDUPI	27 Jan 2026 / Alfred nguinsa	Tool Box Talk	100%	27
	20/01/2026			
IDUPI	20 Jan 2026 / Alfred nguinsa	Housekeeping	S.O.	20

INSPECTION

27 Jan 2026 / Alfred nguinsa

Afficher le rapport

Télécharger

Détails

Créer une action

Modèle

Tool Box Talk

Statut

Terminée

Résultat

100%

Éléments terminés

1/1

Position

Propriétaire

Alfred nguinsa

Dernière modification par

Alfred nguinsa

Afficher les icônes cachées

Mitti

Rechercher

Accueil

Assistant IA

Agents

Benchmarking 5 étoiles

Modèles

Inspections

Plannings

Actions

Formation

Actifs

Entrepreneurs

Driss Baghi

Amine's Team

Actions

Rechercher

Actions en retard

Attribuée à moi

Ajouter un filtre

Sélectionnez : 7

Date

ACTION

Isoler immédiatement le matériel non conforme

Élevée

Échéance : 08/09/2026

Attribuée à Driss Baghi

ACTION

faire Tool box HSE aux soudeurs

Moyenne

Échéance : 20/10/2026

Attribuée à Driss Baghi

ACTION

FDS

Faible

Échéance : 14/07/2025

Attribuée à Prescilia ITOUMBA

ACTION

faire Tool box HSE aux soudeurs

AC-8

En cours

Consignes HSE aux soudeurs

Priorité

Moyenne

Date d'échéance

20/10/2026 16:00

Responsables

Driss Baghi

Site

Site Frédéric

Actif

Ajouter un actif

Étiquettes

Ajouter des étiquettes

Mitti

Rechercher

Assistant IA

Agents

Benchmarking 5 étoiles

Modèles

Inspections

Plannings

Actions

Formation

Actifs

Entrepreneurs

Bibliothèque

Driss Baghi

Amine's Team

https://app.eu.saftyculture.com/training

Apprendre

Contenu

Intégrer

S'engager

Faciliter

Gérer les équipes

Données analytiques

COURS

Using Telehandlers

In construction, telehandlers come in handy! Use this course to learn how to operate them safely...

5

1

Brouillon

COURS

Heavy Lifting (in Retail)

Improper lifting of heavy items in the warehouse can cause a lot of injuries and disorders. Take...

4

1

Brouillon

COURS

Hand Safety for Construction

This course will teach you about hand safety when working on a construction site and how L...

5

1

Brouillon

COURS

OSHA Focus Four Hazards | Fall Hazards

Falls from heights are the leading cause of fatalities in construction, and this course is...

5

1

Brouillon

COURS

Scaffold Safety

An estimated 2.3 million construction workers, or 65 percent of the construction industry, wor...

5

1

Brouillon

COURS

Hazard Communication (for Healthcare)

As healthcare professionals, we are exposed daily to the hazards of chemicals in work. This...

5

1

Brouillon

HSE managment

HSE KPIs from 2022 up to 2026

3,170,232 ↑

Total Worked Hours



61

Audit
Nonconformities



11

Reported
Incidents



141

Safety Rule
Deviations



Zero Zone

0

Occupational
disease cases

0

Accidents with
health damage

0

Lost
workdays

0.00%

Accident
Frequency Rate



0.00%

Severity
Rate



Odoo provides project visibility

Project teams share the same progress, quality and safety information.

INDUPROJ

Rapport Journalier Travaux / RJ-00026

Modifier Créer

29 / 52

Valider Imprimer Annuler

Brouillon Confirmer Valider

RJ-00026

Projet

0125 SNIM Montage F'derick

Date

04/08/2026 19:51:55

Mise à jour

Enregistré

Rédacteur

Zakaria ELKANOUNI

Horaires

08:00 - 13:00 / 14:00 - 18:00

Client

SNIM / Maroc

Tot. Heures Travaillées

504,00

Pays

Mauritanie

Avancement Ressources Engins Travaux Supplémentaires Non Conformités Actions

Ouvrage	Sous-Ouvrage	Activité	Desc.	Avanc. Journalier (%)	Avancement, Cumul	Durée Rést.(J)
7. Train Loading Station	Main Bin Support Structure	Montage	Travaux de montage de la structure support de TLS. Montage des pièces de raccordement entre les poteaux et les contreventements (N° du plan: 8.2100.40044962)	8,24	37,90	18,63
4. Conveyor CV2	Special Equipment and Service	Montage	Montage du système de dépoouillage: installation des conduites	40,00	40,00	37,80

Note

INDUPROJ

Rapport Journalier HSE / RJ-00010

Modifier Créer

26 / 48

Valider Imprimer Annuler

Brouillon Confirmer Valider

RJ-00010

Projet

0125 SNIM Montage F'derick

Date

15/09/2026 22:26:48

Mise à jour

Enregistré

Rédacteur

Moustapha KANE

Horaires

07:00 - 13:00 / 14:00 - 18:00

Client

SNIM / Maroc

Tot. Heures Travaillées

690,00

Pays

Mauritanie

Toolbox Permis Engins Matières Situation Dangereuse Registre Carton R.V. Actions Pyramide de Risq

Thème

Travail à chaud

Anticiper

MD El moustapha abdallah kane

Fiche de Présence

Télécharger ToolboxRJ00010.pdf

Total Global

55

Total Présent

55

Total Absents

0

Ressources

N°	Ressource	Métrique	Profil	Situation	Mett.
1	ABDELLAH Moustaph	1952	MONTEUR	Enregistré	
2	ARMED MOHAMED Sal mamady	642	MONTEUR	Enregistré	
3	ARMED MOHAMED Mohamed benba	1007	CHAUFFEUR DE BUS	Enregistré	
4	AIT HAMOU Vahia abdellah	429	MONTEUR	Enregistré	
5	AIT BEN ALI Mohamed	624	MONTEUR	Enregistré	
6	ALPHA Bachrou sal	1063	MONTEUR	Enregistré	
7	BA Embay yero	895	AG	Enregistré	
8	BOUBACAR Bah mohamed	894	AG	Enregistré	
9	BOUKAZANE Mohamed el nacen	1001	GRUTIER	Enregistré	
10	BRAHIM SALEM Mohamed salim abdel aziz	1019	GARDIEN	Enregistré	
11	CHIBEL MOHAMED Sid ahmed	1095	ELECTRICIEN	Enregistré	
12	CHAYOUR El houdine	840	INDOENUR	Enregistré	
13	CHAROUK Mohamed senit maboud	1006	CONDUCTEUR CHARIOTE ELEVATEUR	Enregistré	
14	CHEICK MELENNIE Sid mohamed ahmed	1099	MANOEUVRE	Enregistré	

INDUPROJ

* Suivi Etalonnage

Crier Importer

PDF ou Excel 1-58 sur 58

Num.	Date Eta.	Fournisseur	Identification	Article	Description	S/N	Fréquence de Récomence	Date Prochaine Eta.	Status
ET-00001	04/01/2024	QUALIMET / Maroc	04-024	PIED A COULISSE 150MM	PIED A COULISSE 150MM		12 Mois	04/01/2025	Confirmer
ET-00002	04/01/2024	QUALIMET / Maroc	04-025	PIED A COULISSE 150MM	PIED A COULISSE 150MM		12 Mois	04/01/2025	Confirmer
ET-00003	04/01/2024	QUALIMET / Maroc	04-019	PIED A COULISSE 150MM	PIED A COULISSE 150MM		12 Mois	04/01/2025	Confirmer
ET-00004	04/01/2024	QUALIMET / Maroc	01-6023	MANOMETRE 0-1000 BARS	MANOMETRE 0-1000 BARS		12 Mois	04/01/2025	Confirmer
ET-00005	18/01/2024	QUALIMET / Maroc	04-026	PIED A COULISSE 150MM	PIED A COULISSE 150MM		12 Mois	18/01/2025	Confirmer
ET-00006	18/01/2024	QUALIMET / Maroc	04-027	PIED A COULISSE 150MM	PIED A COULISSE 150MM		12 Mois	18/01/2025	Confirmer
ET-00007	18/01/2024	QUALIMET / Maroc	04-028	Pied à coulisse de 300 mm	Pied à coulisse de 300 mm		12 Mois	18/01/2025	Confirmer
ET-00008	18/01/2024	QUALIMET / Maroc	04-029	Pied à coulisse de 300 mm	Pied à coulisse de 300 mm		12 Mois	18/01/2025	Confirmer
ET-00009	04/04/2024	LEICA GEOSYSTEMS / Maroc	12-004	STATION TOTALE ICON BUILDER 80 LEICA	STATION TOTALE ICON BUILDER 80 LEICA	167908	12 Mois	04/04/2025	Confirmer
ET-00010	23/04/2024	QUALIMET / Maroc	CON-000004	CLE DYNAMOMETRIQUE 1" 300-1500 NM	CLE DYNAMOMETRIQUE 1" 300-1500 NM	18126211783	12 Mois	23/04/2025	Confirmer
ET-00011	23/04/2024	QUALIMET / Maroc	CON-00008	CLE DYNAMOMETRIQUE 3/4 100-600 NM	CLE DYNAMOMETRIQUE 3/4 100-600 NM	18126210756	12 Mois	23/04/2025	Confirmer
ET-00012	23/04/2024	QUALIMET / Maroc	96-022	COMPAREUR MECANIQUE 0,01MM A 10MM	COMPAREUR MECANIQUE 0,01MM A 10MM		12 Mois	23/04/2025	Confirmer
ET-00013	23/04/2024	QUALIMET / Maroc	96-023	COMPAREUR MECANIQUE 0,01MM A 10MM	COMPAREUR MECANIQUE 0,01MM A 10MM		12 Mois	23/04/2025	Confirmer
ET-00014	13/05/2024	MEASUREMENT CONTROL CENTRI (MCC) / Maroc	CHD-000002	CLE HYDRAULIQUE REF RSL45 MARQUE HYDRATIGHT	CLE HYDRAULIQUE REF RSL45 MARQUE HYDRATIGHT	F10793	12 Mois	13/05/2025	Confirmer
ET-00015	13/05/2024	MEASUREMENT CONTROL CENTRI (MCC) / Maroc	CHD-000003	CLE HYDRAULIQUE RSL45 4176 N IN HYDRATIGHT 1/2	CLE HYDRAULIQUE RSL45 4176 N IN HYDRATIGHT 1/2	F10802	12 Mois	13/05/2025	Confirmer
ET-00016	13/05/2024	MEASUREMENT CONTROL CENTRI (MCC) / Maroc	PHD-000001	POMPE HYDRAULIQUE 230V 10K PS POUR CLES HYDRAULIQUE	POMPE HYDRAULIQUE 230V 10K PS POUR CLES HYDRAULIQUE		12 Mois	13/05/2025	Confirmer
ET-00017	01/07/2024	QUALIMET / Maroc	13-001	DUREOMETRE SHORE A DIGITAL EL SH-1	DUREOMETRE SHORE A DIGITAL EL SH-1		12 Mois	01/07/2025	Confirmer

INDUPROJ

* Efficacité Service Achat

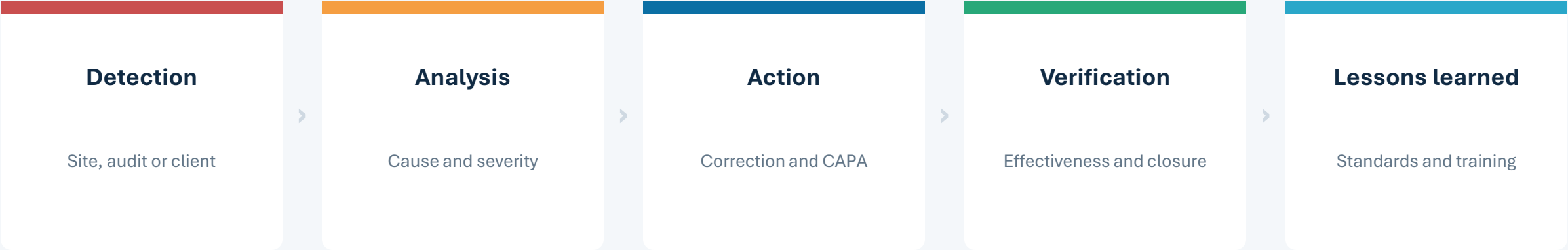
Crier Importer

PDF ou Excel 1-24 sur 24

DA	Nature	Date DA	Date L.S	BC	Date BC	Date Prévu	BL	Date C.Q	Projet	Fournisseur	Durée Q-S
PR-05803	Courant	05/09/2026	18/08/2026	26097109	05/09/2026	18/08/2026	WH-IN-06556	18/08/2026	ENGINS :GRUE 14 Liebherr LTM 1090-4.1 S/N 062083-YOM 2009 IPJ-MA	LIEBHERR MAROC SARL Maroc	0,00
PR-05803	Courant	05/09/2026	18/08/2026	26097109	05/09/2026	18/08/2026	WH-IN-06556	18/08/2026	ENGINS :GRUE 14 Liebherr LTM 1090-4.1 S/N 062083-YOM 2009 IPJ-MA	LIEBHERR MAROC SARL Maroc	0,00
PR-05801	Courant	02/09/2026	31/07/2026	26097107	02/09/2026	31/07/2026	WH-IN-06554	31/07/2026	CAMION FORD ET PORTE CHARS 45T	VIACO ENERGIE Maroc	0,00
PR-05800	Courant	02/09/2026	31/07/2026	26097107	02/09/2026	31/07/2026	WH-IN-06554	31/07/2026	Camion Scania 6x4 + Porte Chars 100T Goldhofer	VIACO ENERGIE Maroc	0,00
PR-	Courant	02/09/2026	31/07/2026	26097107	02/09/2026	31/07/2026	WH-IN-06554	31/07/2026	Camion Scania 6x4 +	VIACO	0,00

Nonconformities drive continual Improvement

Each nonconformity provides input for stronger control and prevention.



Internal audits + Management reviews + KPIs + Lessons learned

Management sets priorities and assigns the required resources.